

# RÜCKSTANDSFREIE ETIKETTIERUNG VON ROLLBEHÄLTERN

Mit einer hocheffizienten Lösung für die Identifikation von Rollbehältern beschleunigt NOVEXX Solutions die Warenlogistik in den Verteilerzentren einer niederländischen Supermarktkette. Bis heute haben vier der größten Einzelhändler in den Niederlanden diese Lösung übernommen.

## DER HINTERGRUND

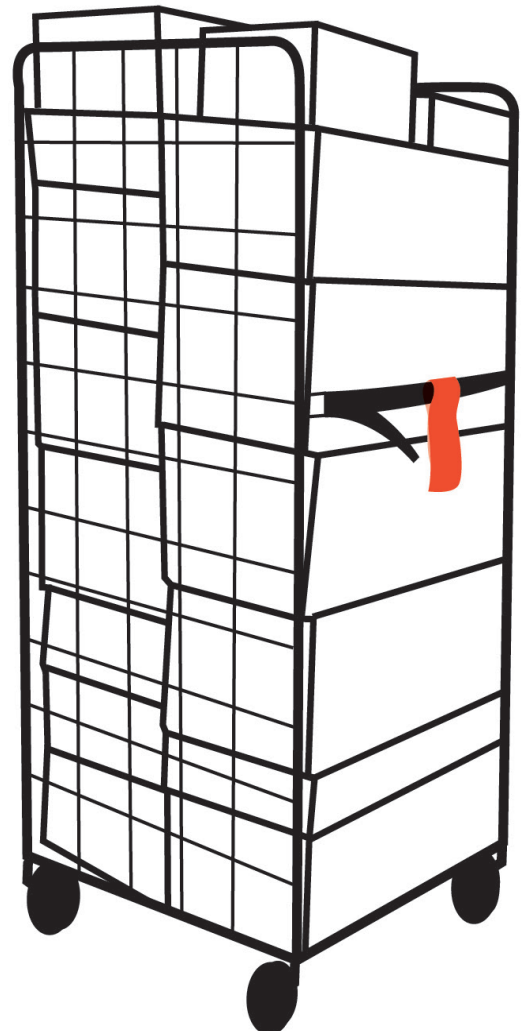
Mit über 6.500 Filialen, 375.000 Mitarbeitern und einem Umsatz von zuletzt über 50 Milliarden Euro zählt der Kunde, ein niederländisch-belgischer Konzern, zu den zwanzig größten Lebensmitteleinzelhändlern weltweit.

## DIE HERAUSFORDERUNG

Zum täglichen Warentransport in den Verteilerzentren eines seiner Supermarktketten, eine der größten und traditionsreichsten in den Niederlanden, setzte der Einzelhändler Rollbehälter ein. Um bei der hohen Anzahl der Gitterwagen und dem Zeitdruck bei deren Wiederbereitstellung optimale Abläufe zu gewährleisten, musste das bestehende Etikettierungsverfahren durch eine zeitgemäße und deutlich effizientere Lösung ersetzt werden.

In der Vergangenheit wurden die Rollbehälter dabei mit Selbstklebeetiketten gekennzeichnet, die entsprechend den Anforderungen genaue Informationen über den jeweiligen Wareninhalt und den Bestimmungsort enthielten. Für die Umsetzung von HACCP, war es notwendig, die Etiketten nach jeder Anbringung rückstandslos zu entfernen. Dieser Prozess war mit extrem hohen Zeit- und Materialeinsatz verbunden, da eine vollständige Reinigung nur durch den Einsatz von Chemikalien gewährleistet werden konnte.

Die wesentliche Anforderung an die Etikettierungslösung lag neben der Einhaltung aller HACCP-Richtlinien darin, den gesamten Prozess zu beschleunigen, um so eine möglichst schnelle Wiederbereitstellung der Rollbehälter zu ermöglichen. Dies ließ sich aber nur mit einer deutlichen Reduzierung des Reinigungsaufwands realisieren.



## DIE LÖSUNG

In enger Zusammenarbeit mit dem Vertriebspartner Top Label Printers BV entwickelte NOVEXX Solutions eine Gesamtlösung, die es dem Kunden ermöglichte, den gesamten Transportprozess schneller und effizienter zu bewältigen.

Ein zentraler Bestandteil der Lösung bestand darin, das bis dato eingesetzte, selbstklebende Etikettiermaterial durch ein trägerloses Material zu ersetzen. Vorteil hier: Die Klebewirkung des trägerlosen Materials wird nur dann aktiviert, wenn beide Seiten des Etiketts aneinander gedrückt werden. Das bedruckte Etikett wird schließlich wie ein Fähnchen an der oberen Kante des Rollbehälters befestigt.

Zum Bedrucken der speziellen Etiketten wurden 64-04 Thermotransfer Drucker von NOVEXX Solutions in den Verteilerzentren eingerichtet. Damit das Material nicht an der Walze haften bleibt, ist der Druckkopf so positioniert, dass er nur minimalen Druck auf das Etikettenmaterial ausübt.

Um optimale Bedingungen für den Einsatz zu schaffen, erweiterte TopLabel die Lösung durch die Konstruktion eines Schanks, der die Thermotransfer Drucker vor den häufig rauen Bedingungen, wie zum Beispiel Staub, Schmutzpartikel oder mögliche Feuchtigkeit in der Luft, in den Verteilerzentren schützt.

Die Gesamtlösung erwies sich dabei als derart überzeugend, dass der Kunde seit 2014 über 180 NOVEXX Solutions Etikettendrucker in seinen Verteilerzentren implementierte. Darüber hinaus haben bis heute vier der größten Einzelhändler in den Niederlanden diese Lösung übernommen, sodass weitere 350 Geräte installiert werden konnten.

## DER KUNDENNUTZEN

Der Kunde profitierte in erster Linie durch die umfassende Zeit- und Materialersparnis, die durch den Verzicht auf die aufwendige Reinigung mit hohem Chemikalieneinsatz ermöglicht wurde. Mit Einsatz der neuen Lösung können die Etiketten einfach abgezogen werden. Klebstoff- oder Etikettenrückstände auf dem Rollbehälter fallen entsprechend weg. Auf diese Weise können sie ohne Zeitverlust wiederverwendet werden.

Hinzu kommt, dass die Lauflänge des trägerlosen Materials im Vergleich zu herkömmlichen Etiketten um 50 Prozent höher ist, da kein Trägerpapier benötigt wird. Das bedeutet weniger Materialwechsel, geringere Ausfallzeiten und, durch den Wegfall des Trägerpapiers, einen deutlich geringeren Entsorgungsaufwand. So konnte der Gesamtprozess vereinfacht, die Einsatzzeit innerhalb der Lieferkette verlängert und so Durchsatz und Produktivität erhöht werden.

## DAS ERGEBNIS

- Leicht von den Rollbehältern zu entfernende Etiketten
- Keine Klebstoff- oder Etikettenrückstände an den Rollbehältern
- Deutlich weniger Stillstandszeit
- Keine Trägerpapierentsorgung
- HACCP-konformes und sauberes Arbeitsumfeld

## AUF EINEN BLICK

Eines der weltweit größten Einzelhandelsunternehmen setzt auf Etikettierlösung mit trägerlosem Material und erreicht dadurch:

- schnellere Warenumschlagszeiten
- geringeren Entsorgungsaufwand
- weniger Stillstandszeiten
- keine unschönen Kleberückstände auf Rollbehältern