

MEHRFACHKENNZEICHNUNG VON SAATGUTBEUTELN

Automatisierte Saatgutbeutelkennzeichnung mit Druck- und Etikettiersystemen von NOVEXX Solutions

HINTERGRUND

Masterprint, ein ungarischer Partner von NOVEXX Solutions, entwickelte ein automatisiertes System zur Etikettierung von Saatgutbeuteln. Der Kunde ist einer der führenden Saatguthersteller und produziert ca. 1 Million Saatgutbeutel pro Jahr. Die Partnerschaft zwischen NOVEXX Solutions und Masterprint besteht seit 8 Jahren. In dieser Zeit wurden viele erfolgreiche Projekte realisiert und umgesetzt.

DIE HERAUSFORDERUNG

Die Etikettierleistung sollte verbessert werden und benötigte einen genauen und schnellen Identifikationsprozess für eine große Anzahl von Beuteln. Das Ziel war es, eine Maschine mit einem vollständig automatisierten Prozess für mehrere Kennzeichnungsschritte zu schaffen. Das Ergebnis sollte ein Beutel mit allen erforderlichen Informationen sein.

DIE LÖSUNG

Für eine automatisierte Identifikationslösung entwickelte Masterprint ein komplettes System inklusive Förderband, Sensoren, etc. Masterprint verwendete verschiedene Druck- und Etikettierlösungen von NOVEXX Solutions um ein perfektes Ergebnis zu erzielen.

Im ersten Etikettierschritt wird ein vorgedrucktes Booklet-Etikett mit dem hochgeschwindigkeits Etikettierer XLS 206 von NOVEXX Solutions aufgebracht.

Dieser industrielle Etikettierer ist die perfekte Wahl, da er dekorative und informative Etiketten in hoher Geschwindigkeit bis zu 70 m/min aufbringen kann.

Im zweiten Schritt des Kennzeichnungsprozesses handelt es sich um das Drucken & Applizieren eines Etiketts mit strenger Rechenschaftspflicht. Das ALX 735 Druck- und Etikettiersystem druckt dabei variable Daten auf ein vorgedrucktes Etikett und bringt es auf den Beutel auf. Das gerät bietet neben dem intelligenten Änderungsdatenmanagement für verschiedene Informationen eine hervorragende Druckqualität. Sie kann Etiketten mit einer Geschwindigkeit von bis zu 400 m/s bedrucken und ist mit einer Farbband-Sparfunktion ausgestattet und.

Im letzten Identifikationsschritt werden die Beutel mit drei weiteren Etiketten versehen: Zunächst wird ein Design-Etikett mit einer 90°-Drehung zur Laufrichtung aufgebracht. Dies geschieht durch eine XLS 206 mit Luftdruckapplikator. Zwei weitere XLS 206 Etikettierer folgen und applizieren Design- und Booklet-Etiketten.

Durch den Einsatz der hochwertigen Etikettierer und Print & Apply Systeme von NOVEXX Solutions hat Masterprint eine komplett automatisierte Kennzeichnungslinie entwickelt, die bis zu 1.500 Beutel innerhalb einer Stunde etikettiert.

Hier finden Sie ein Video zu dieser Lösung:

https://youtu.be/d_OFXxKVuEg

